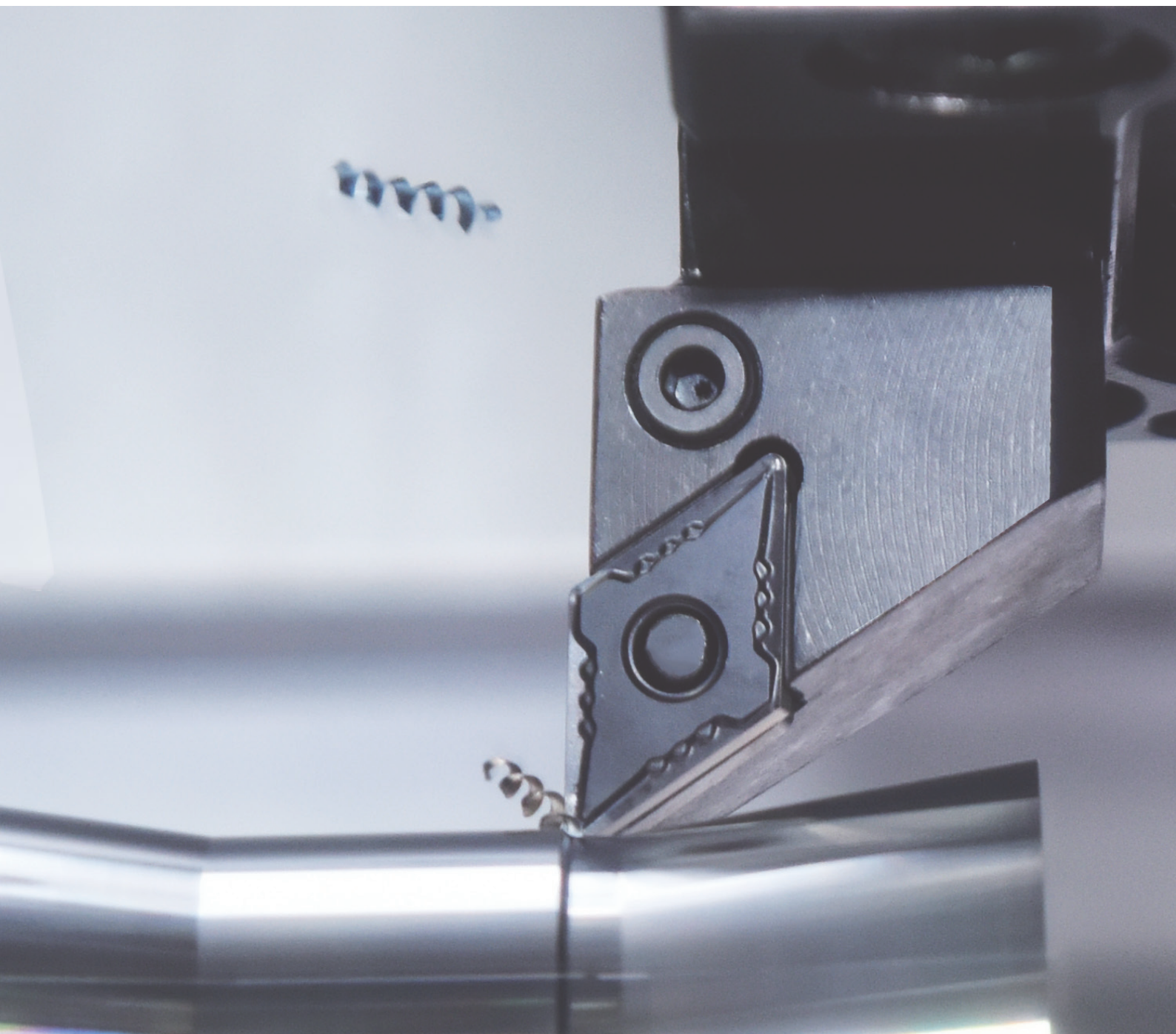


NEW
PRODUCT!

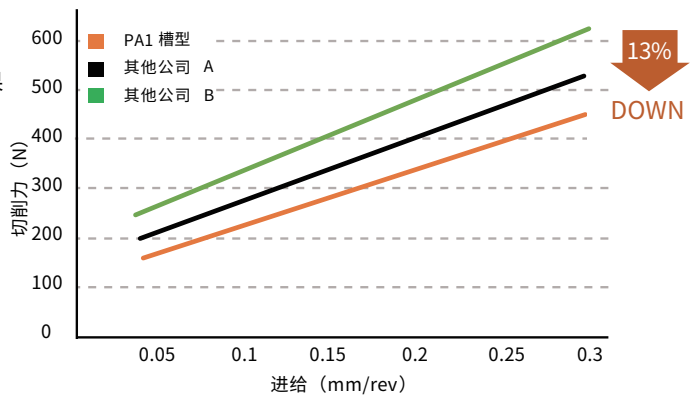
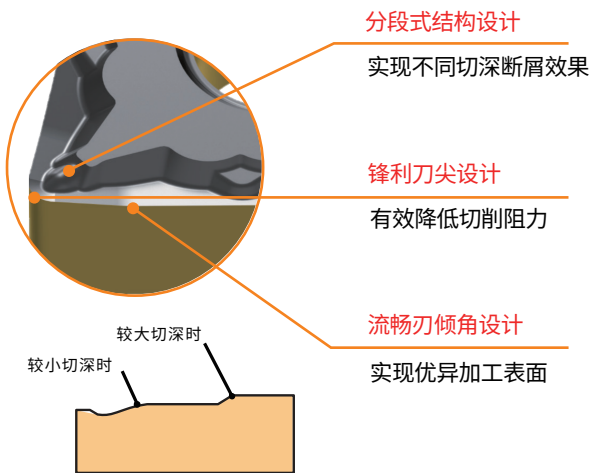
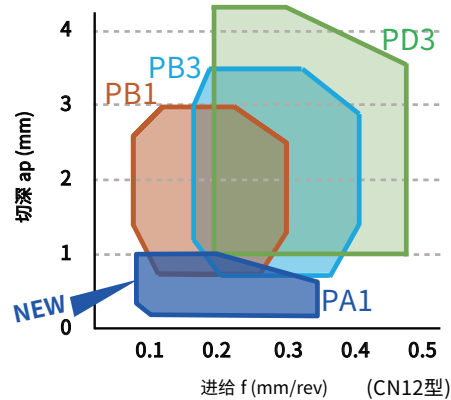
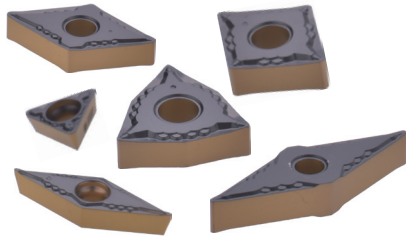
钢件精加工槽型

PA1



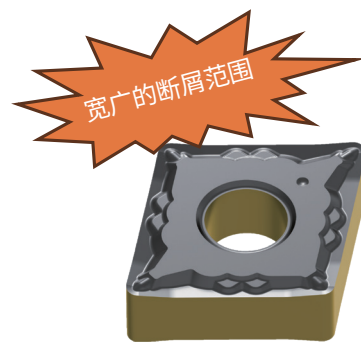
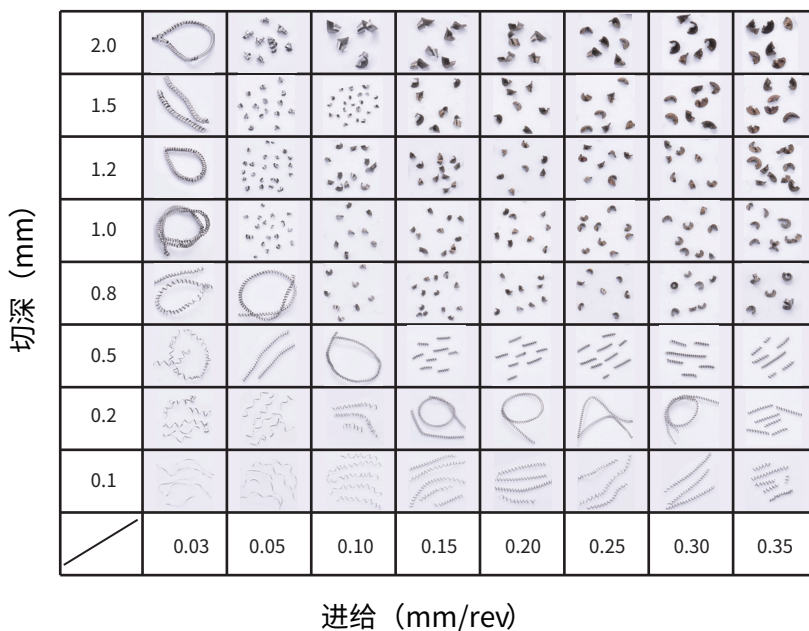
PA1断屑槽型技术特点

改善低切深加工时出现的切屑堵塞现象



刀片型号: CNMG 120404
 切削材料: 40CrNiMo
 切削条件: $V_c=200\text{m/min}$ $f=0.05\sim0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm WET}$

断屑分布



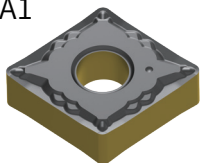
刀片型号: CNMG 120404
 加工材料: 40CrNiMo
 切削参数: $V_c=200\text{m/min WET}$

适应不同进给条件, 增加进给时也不会发生堵屑现象



◆ 切削力对比

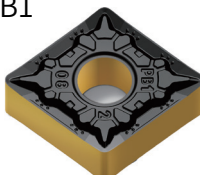
PA1



精加工槽型

分段式设计，可实现不同切深断屑效果，具有良好的锋利度，流畅刃倾角设计可有效降低切削阻力。

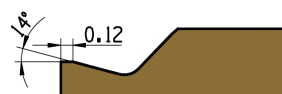
PB1



精加工槽型

轻切削槽型，低切削力设计，适用于加工细长轴、薄壁和不稳定零件，切削性能良好。

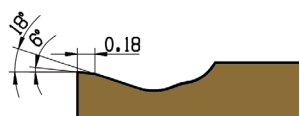
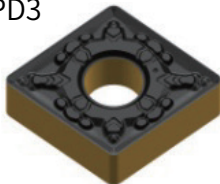
PB3



半精加工槽型

组合型刀尖设计保证切刃强度与锋利度，大刃倾角设计有效降低切削阻力，配合波浪型侧面设计，在提拉加工时具有良好的切屑处理能力。

PD3



中等加工槽型

切屑控制能力强，具有良好的抗月牙洼磨损能力，大进给和大切深时具有良好的容屑、断屑效果，双前角设计确保了切刃的锋利性与低阻力。

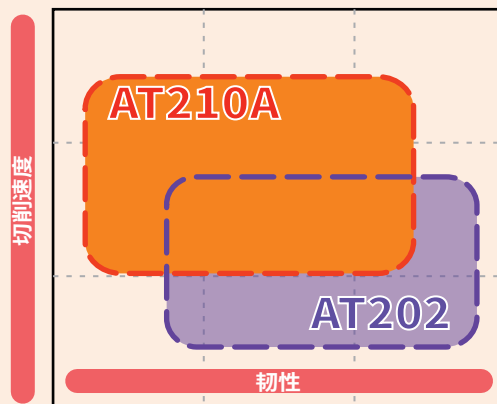
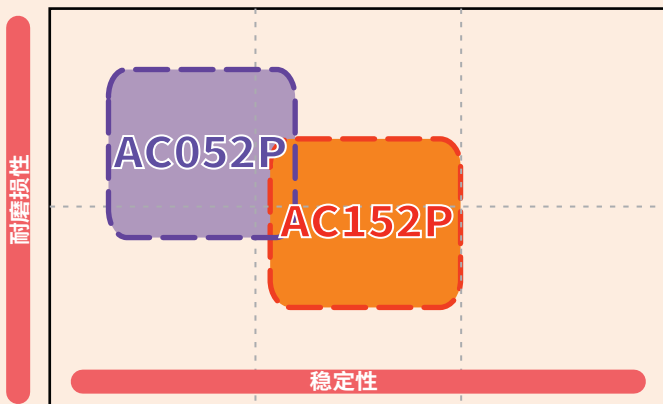
◆ 材质特点

钢件车削材质强强组合

ACHTECK

CVD牌号

金属陶瓷



AC052P

钢件高线速、连续切削工况

AC152P

钢件连续加工、轻断续工况

AT202

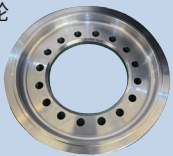
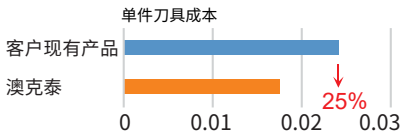
钢件通用、连续加工，轻断续工况

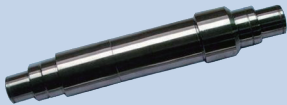
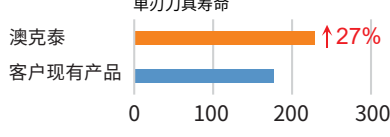
AT210A

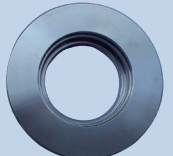
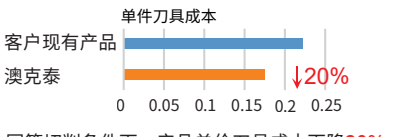
钢件高效、高质量，连续切削工况



● **加工案例**

刀具型号	WNMG080408E-PA1 AC052P
加工零件	主减速器齿轮 
加工材料	20MnCr
加工方式	精车端面
切削速度	366m/min
进 给	0.22-0.26mm/rev
切 深	0.5mm
冷 却	乳化液
结 果	<p>单件刀具成本</p>  <p>客户现有产品 澳克泰</p> <p>同等切削条件下，产品单价刀具成本下降25%</p>

刀具型号	VNMG 160408E-PA1 AC052P
加工零件	电机轴 
加工材料	42CrMo
加工方式	精车外径
切削速度	240m/min
进 给	0.1mm/rev
切 深	0.3-1mm
冷 却	乳化液
结 果	<p>单刃刀具寿命</p>  <p>澳克泰 客户现有产品</p> <p>同等切削条件下，加工产品单刃刀具寿命增加27%</p>

刀具型号	DNMG 150608E-PA1 AC052
加工零件	法兰盘 
加工材料	45#钢
加工方式	精车端面
切削速度	240m/min
进 给	0.2mm/rev
切 深	1.2mm
冷 却	乳化液
结 果	<p>单件刀具成本</p>  <p>客户现有产品 澳克泰</p> <p>同等切削条件下，产品单价刀具成本下降20%</p>

刀具型号	VNMG 160408E-PA1 AT210A
加工零件	滚柱 
加工材料	GCr15
加工方式	精车外径
切削速度	170m/min
进 给	0.1mm/rev
切 深	0.4mm
冷 却	油冷
结 果	<p>单刃刀具寿命</p>  <p>澳克泰 客户现有产品</p> <p>同等切削条件下，加工产品单刃刀具寿命增加17%</p>



● **产品清单**

●有库存或者计划备货

NO.	图示	型号	推荐参数		尺寸 (mm)				牌号			
			进给	切深	d	s	d1	r	AC052P	AC152P	AT202	AT210A
			(mm/rev)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)				
1		CNMG 120402E-PA1	0.04-0.25	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2	●	●	●	●
2		CNMG 120404E-PA1	0.04-0.28	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
3		CNMG 120408E-PA1	0.05-0.35	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
4		CNMG 120412E-PA1	0.05-0.42	0.02-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●	●
5		DNMG 150402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2		●	●	●
6		DNMG 150404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
7		DNMG 150408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
8		DNMG 150412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
9		DNMG 150602E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.2		●	●	●
10		DNMG 150604E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●
11		DNMG 150608E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●
12		DNMG 150612E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	6.35	5.16	1.2			●	●
13		TNMG 160402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●
14		TNMG 160404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●
15		TNMG 160408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
16		TNMG 160412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●	●	●
17		VNMG 160402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●
18		VNMG 160404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●
19		VNMG 160408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
20		VNMG 160412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	9.525	4.76	3.81	1.2			●	●
21		WNMG 080402E-PA1	0.04-0.25	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.2	●	●	●	●
22		WNMG 080404E-PA1	0.04-0.28	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
23		WNMG 080408E-PA1	0.05-0.35	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
24		WNMG 080412E-PA1	0.05-0.42	0.20-1.5	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●	●
25		CCMT 060202E-PA1	0.04-0.25	0.10-0.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
26		CCMT 09T308E-PA1	0.05-0.30	0.10-0.8	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
27		DCMT 11T302E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●
28		DCMT 11T304E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●
29		DCMT 11T308E-PA1	0.05-0.30	0.10-1.0	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
30		TPMT 110308E-PA1	0.05-0.30	0.10-1.0	6.35	3.18	3.4	0.8		●	●	●
31		VBMT 110302E-PA1	0.04-0.25	0.10-1.0	6.35	3.18	2.8	0.2	●	●	●	●
32		VBMT 160404E-PA1	0.10-0.32	0.70-2.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●	●
33		VBMT 160408E-PA1	0.05-0.16	0.35-3.0	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●	●