



// 2024

医疗器械行业刀具解决方案

Medical instrument machining solution



2024V01

赣州澳克泰工具技术有限公司
GANZHOU ACHTECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Add(地址): 江西省赣州市经济技术开发区工业三路 Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China
Tel(电话): 400-9150-887 Fax(传真): 0086-797-8166100 E-mail(邮箱): marketing@achtecktool.com

www.achtecktool.com



公司介绍

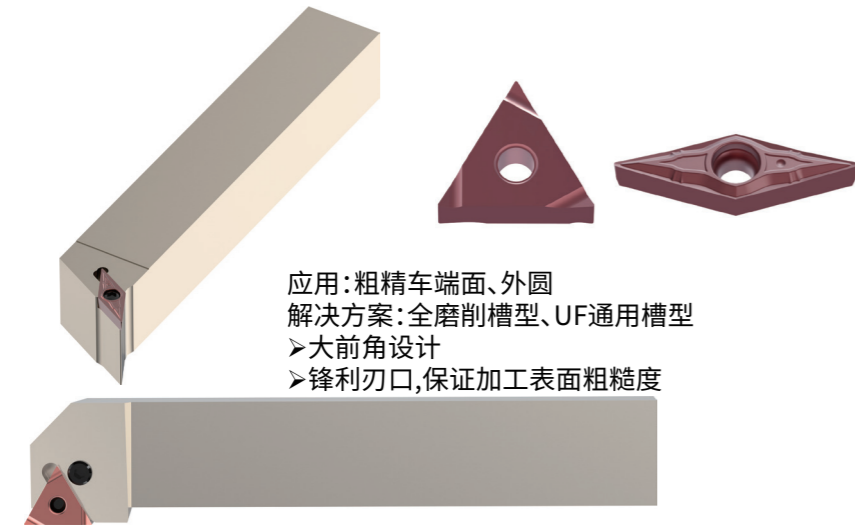
赣州澳克泰工具技术有限公司是上市企业——章源钨业(股票代码:002378)的全资子公司,注册资金16.6亿元。自2007年成立以来,一直深耕于钨产业链深加工领域,专注自有技术研发,不断推进硬质合金产品向高精密、高附加值升级。公司现有员工800余人。公司主营产品包括高性能硬质合金棒材及高性能硬质合金涂层刀片,为客户提供全套的加工工艺、技术和项目解决方案。产品系列基本实现了铸铁、钢件、不锈钢、铝合金、高温合金和高硬度钢的车、铣、钻加工等领域应用的全面覆盖,产品广泛应用于石油、电力、钢铁、军工、航空航天、轨道交通、新能源汽车等领域。公司一直致力于高端装备制造业刀具的国产化,已在部分客户替代高端进口品牌,广获市场好评,同时不断拓展国际市场,产品远销欧美、东南亚、俄罗斯、土耳其、日韩等四十多个国家和地区。澳克泰工具“难加工材料切削专家”的品牌形象,已经得到了国内外高端市场的认可。



目录

起搏器配件	1-2
骨科-创伤类-接骨板	3-4
骨科-创伤类-接骨螺钉	5-6
骨科-颈椎类-椎弓根钉燕尾头	7-8
骨科-颈椎类-螺母	9-10
骨科-关节类-髌臼杯	11-12
骨科-关节类-股骨帽	13-14
骨科-关节类-股骨柄	15-16
骨科-关节类-股骨部分	17-18
骨科-关节类-胫骨托架	19-20

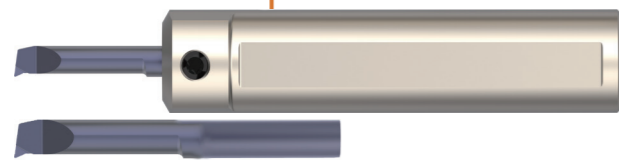
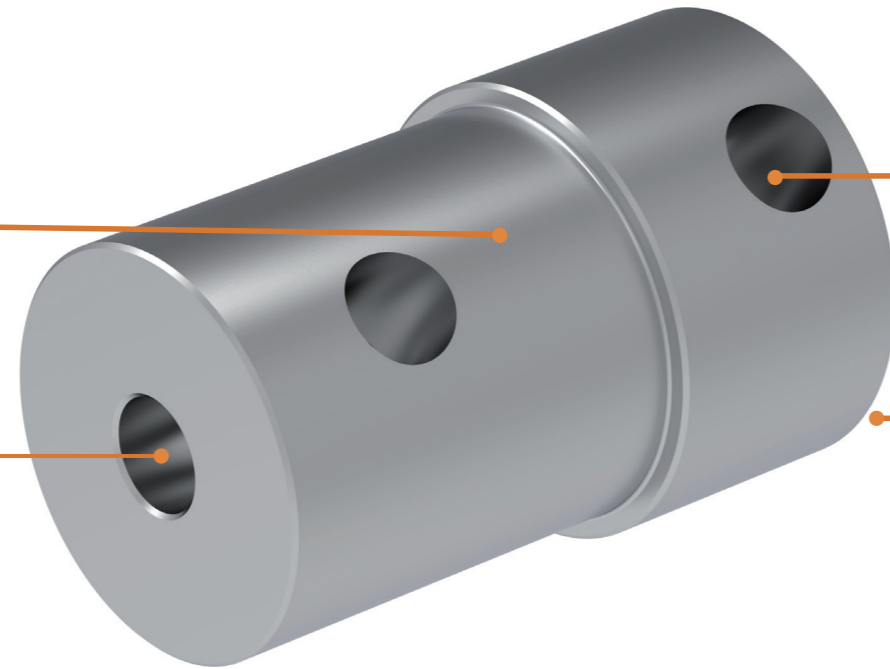
起搏器配件
 材质：不锈钢、钛合金



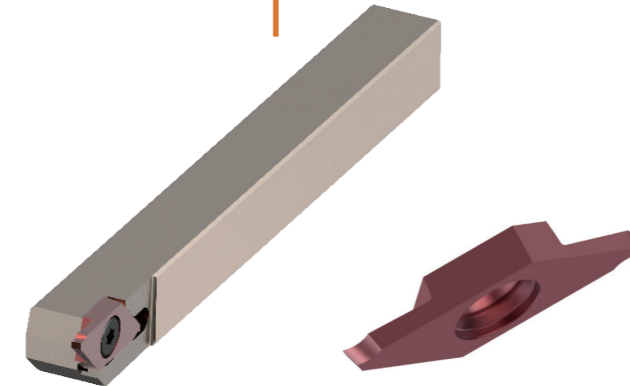
应用：粗精车端面、外圆
 解决方案：全磨削槽型、UF通用槽型
 >大前角设计
 >锋利刃口,保证加工表面粗糙度



应用：孔加工
 解决方案：整硬内冷钻D151系列
 >锋利的刃口,保证高效加工
 >成型槽设计和排屑槽抛光工艺,带来优异的排屑流畅性

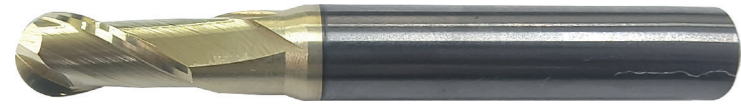


应用：小径内孔镗孔
 解决方案：整体式刀具ASI系列
 >最小加工直径0.3mm
 >悬身处椭圆设计,具有更强的刚性

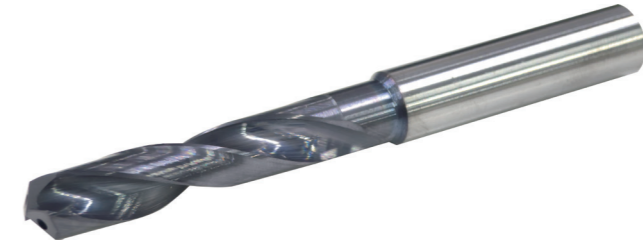


应用：切断
 解决方案：切断刀ASWP 09/10...
 >最大切断直径16mm
 >全磨制外形,具有更高的定位精度

- 骨科-创伤类-接骨板
材质：钛合金



应用: 斜面铣、倒角
 解决方案: 整硬球头铣刀M210系列
 > 全新基体牌号AK12U, 有较好的加工通用性



应用: 孔加工
 解决方案: 整硬内冷钻头D151系列
 > 锋利的刃口, 保证高效加工
 > 成型槽设计和排屑槽抛光工艺, 带来优异的排屑流畅性



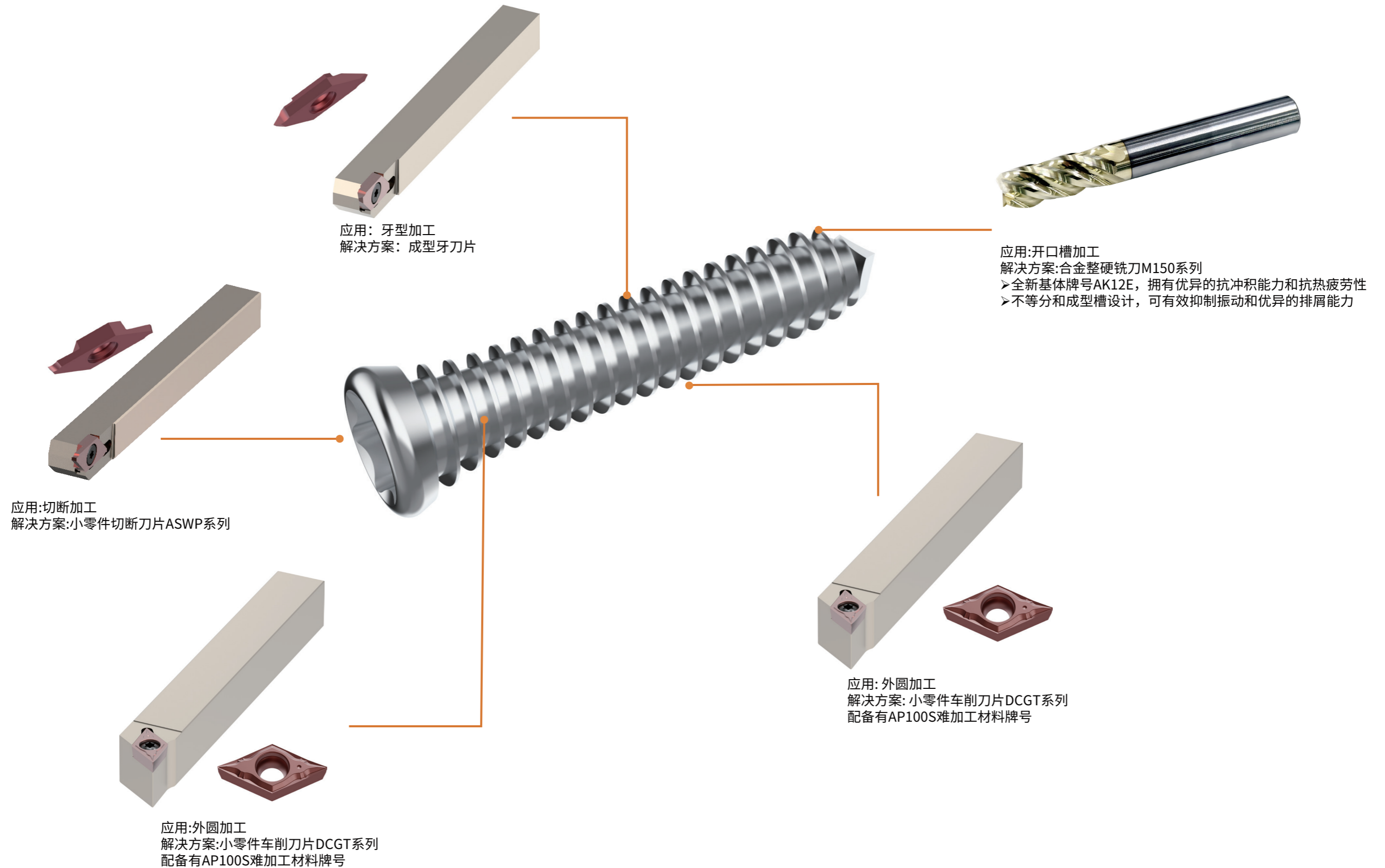
应用: 孔、槽粗精铣
 解决方案: 钛合金整硬铣刀M150系列
 > 全新基体牌号AK12E, 拥有优异的抗冲击能力和抗热疲劳性
 > 不等分和成型槽设计, 可有效抑制振动, 同时具有优异的排屑能力



应用: 孔口倒角
 解决方案: 整硬球头铣刀M210系列
 > 全新基体牌号AK12U, 有较好的加工通用性

骨科-创伤类-接骨螺钉

材质：钛合金



骨科-颈椎类-椎弓根钉燕尾头

材质：钛合金



应用：开口槽加工
解决方案：钛合金整硬铣刀M150系列
➢全新基体牌号AK12E，拥有优异的抗冲击能力和抗热疲劳性
➢不等分和成型槽设计，可有效抑制振动，同时具有优异的排屑能力



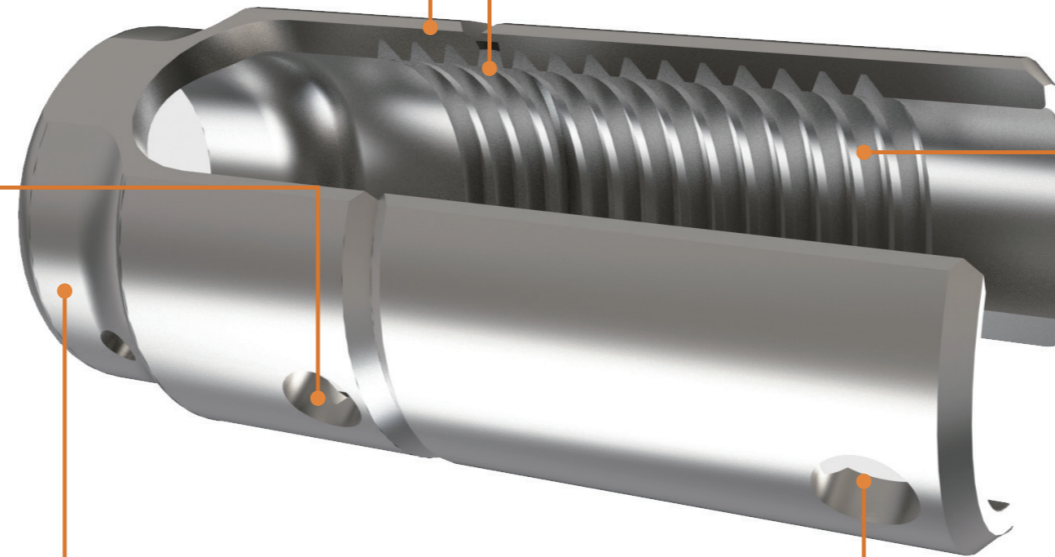
应用：侧边耳孔加工
解决方案：钛合金整硬铣刀M150系列
➢全新基体牌号AK12E，拥有优异的抗冲击能力和抗热疲劳性
➢不等分和成型槽设计，可有效抑制振动，同时具有优异的排屑能力



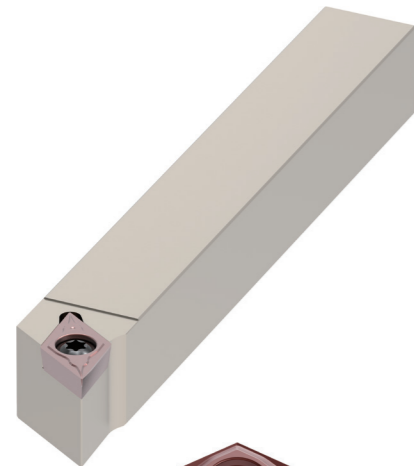
应用：内孔槽加工
解决方案：整体内孔槽刀



应用：内孔、牙型加工
解决方案：整体内孔镗刀、整体成型牙刀



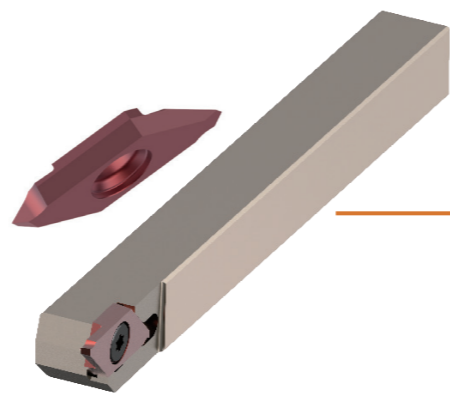
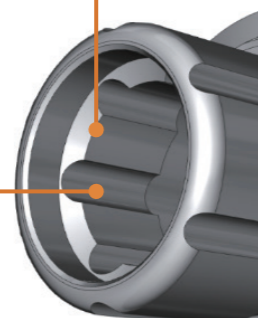
应用：中心孔加工
解决方案：整硬内冷钻头D151系列
➢锋利的刃口，保证高效加工
➢成型槽设计和排屑槽抛光工艺，保证优异的排屑流畅性



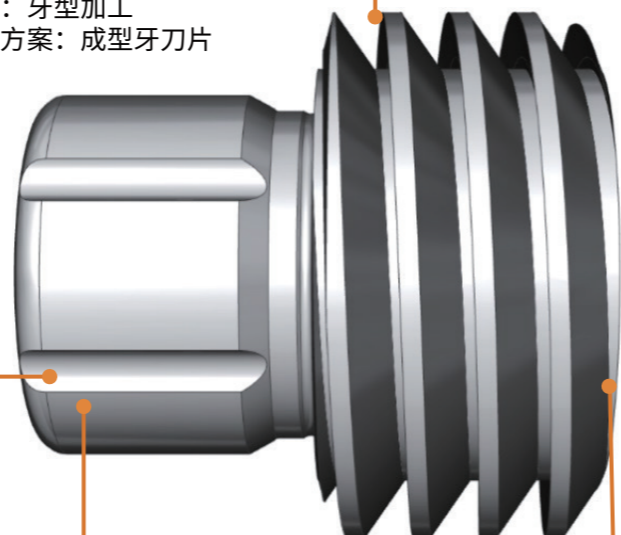
应用：外圆加工
解决方案：小零件车削刀片DCGT系列
➢配备有AP100S难加工材料牌号

骨科-颈椎类-螺母
材质：钛合金

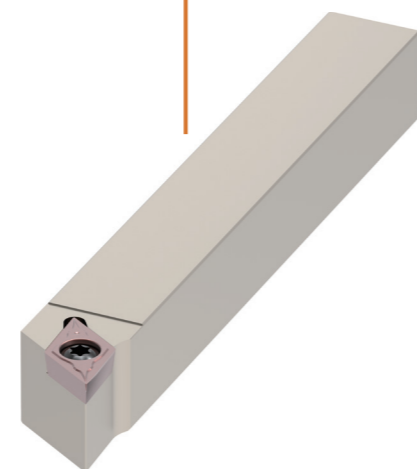
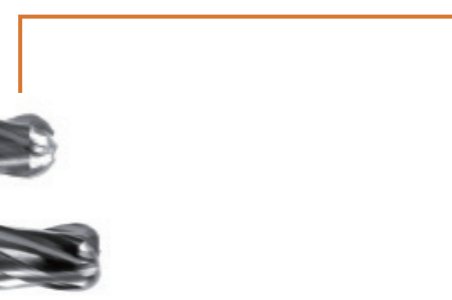
应用：中心孔加工
解决方案：阶梯钻非标定制



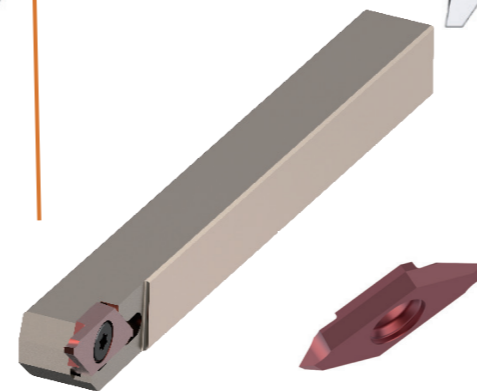
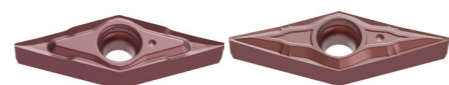
应用：牙型加工
解决方案：成型牙刀片



应用：内外梅花加工
解决方案：钴铬钼立铣刀



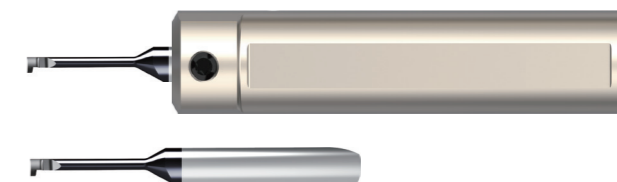
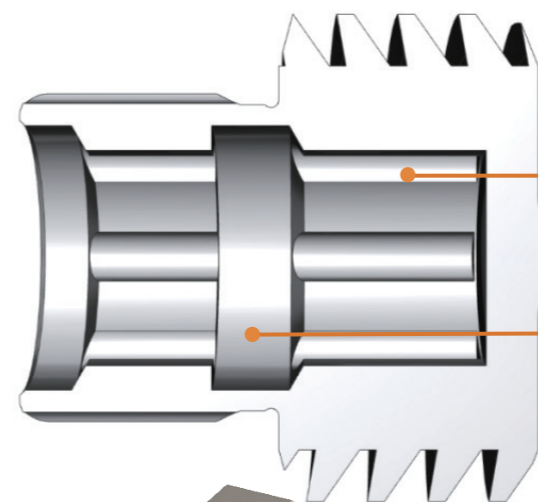
应用：外圆加工
解决方案：DC、VC系列
➢ 配备有AP100S难加工材料牌号



应用：切断
解决方案：切断刀ASWP 09/10...
➢ 最大切断直径16mm
➢ 全磨制外形,具有更高的定位精度



应用：内孔加工
解决方案：整体内磨刀



应用：内孔槽加工
解决方案：整体内孔槽刀

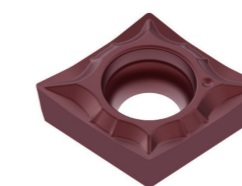
骨科-关节类-髌臼杯
 材质：钛合金



应用：孔加工
 解决方案：整硬内冷钻头D151系列
 > 锋利的刃口，保证高效加工
 > 成型槽设计和排屑槽抛光工艺，优异的排屑流畅性



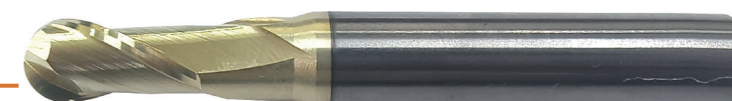
应用：螺纹孔加工
 解决方案：切削丝锥
 > 很高的加工螺纹孔效率,质量和稳定性
 > 加工材料覆盖P、K、M、S



应用：外圆粗加工
 解决方案：C型系列车刀
 > 配备有AP100S难加工材料牌号
 > 针对P、M、S类材料有丰富断屑槽选择



应用：孔加工
 解决方案：整硬内冷钻头D151系列
 > 锋利的刃口，保证高效加工
 > 成型槽设计和排屑槽抛光工艺，优异的排屑流畅性



应用：仿形加工
 解决方案：整硬球头铣刀M210系列
 > 全新基体牌号AK12U，有较好的加工通用性

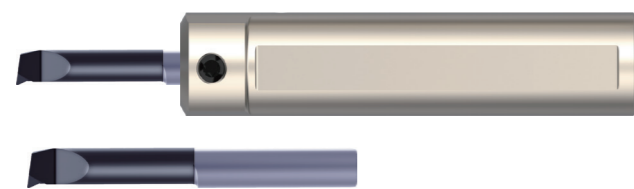
骨科-关节类-股骨帽
材质：钛合金



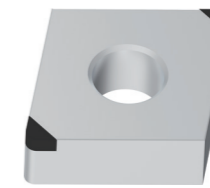
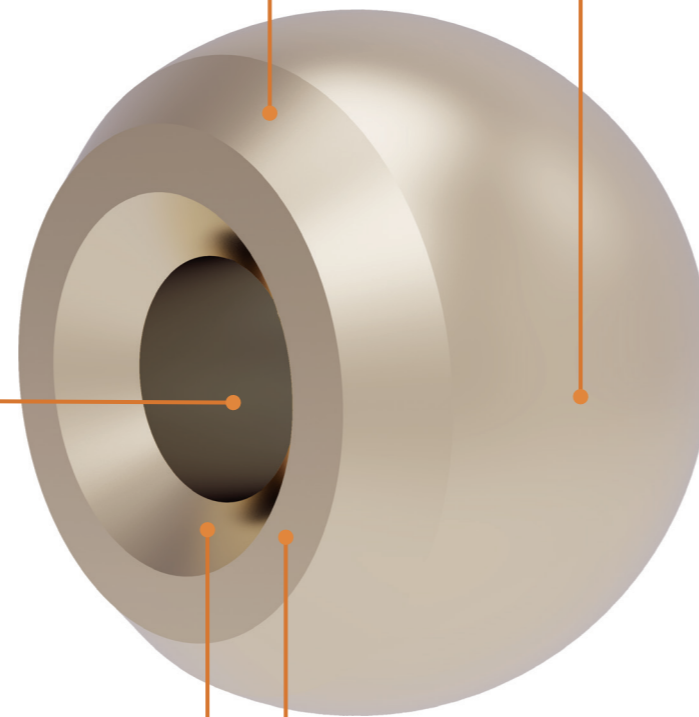
应用：外圆粗加工
解决方案：W型车刀
 > 配备有AP100S难加工材料牌号
 > 加工材料覆盖P、K、M、S



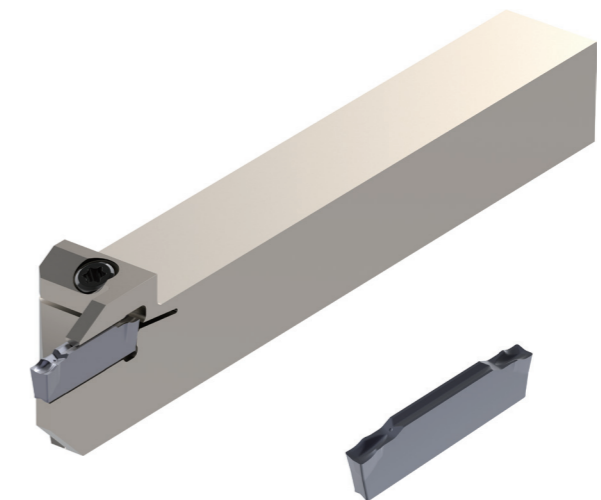
应用：开口槽加工
解决方案：钛合金整体硬铣刀M150系列
 > 全新基体牌号AK12E，拥有优异的抗冲击能力和抗热疲劳性
 > 不等分和成型槽设计，可有效抑制振动和优异的排屑能力



应用：小径内孔镗孔
解决方案：整体式刀具ASI系列
 > 最小加工直径0.3mm
 > 悬身处椭圆设计，具有更强的刚性

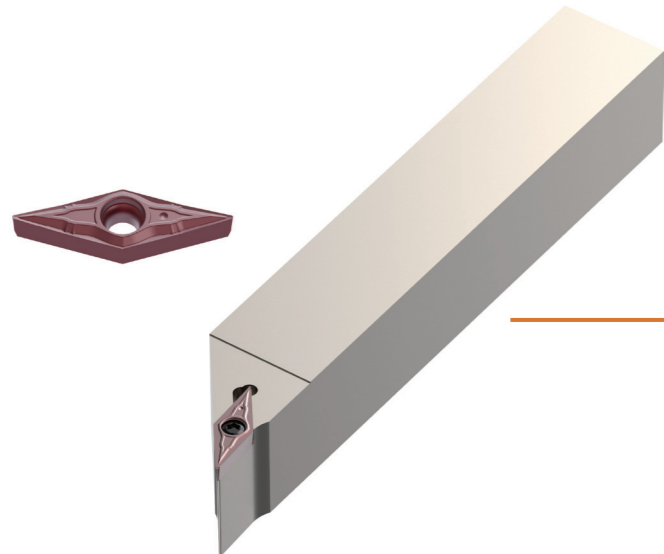


应用：外圆精加工
解决方案：CBN车刀
 > 优越的硬度和耐磨性，具有很高的热稳定性，
 > 优良的化学稳定性，较好的导热性，
 较低的摩擦系数

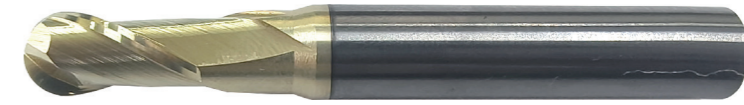


应用：切断加工
解决方案：切断槽刀ACD系列
 > 刀片牌号通用性强，适用于P、M、K
 > PVD涂层，较高的耐磨性和涂层强度

骨科-关节类-股骨柄
材质：钛合金



应用: 外形精加工
解决方案: G级V型车刀
 > 配备有AP100S难加工材料牌号
 > 磨制级车刀精度高



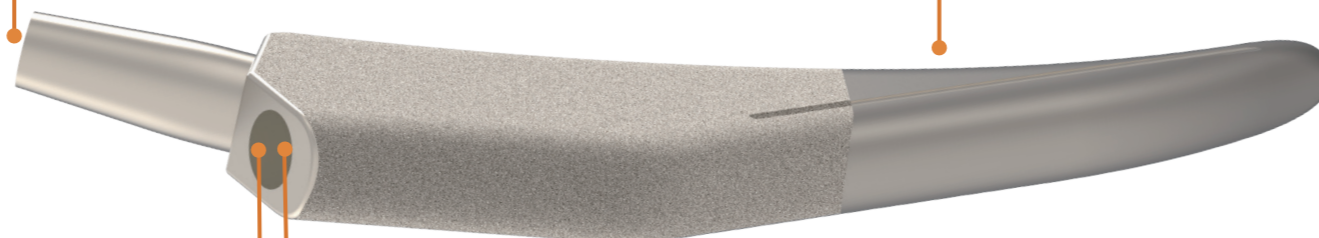
应用: 仿形加工
解决方案: 整硬球头铣刀M210系列
 > 全新基体牌号AK12U, 有较好的加工通用性



应用: 孔加工
解决方案: 整硬内冷钻头D151系列
 > 锋利的刃口, 保证高效加工
 > 成型槽设计和排屑槽抛光工艺, 优异的排屑流畅性



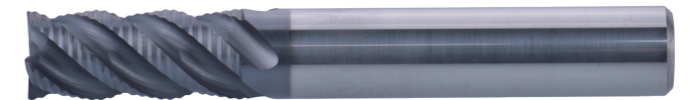
应用: 螺纹孔加工
解决方案: 切削丝锥
 > 很高的加工螺纹孔效率, 质量和稳定性。
 > 加工材料覆盖P、K、M、S



- 骨科-关节类-股骨部分
材质：钛合金



应用: 内壁精加工
解决方案: 锥度球头立铣刀非标定制



应用: 外型轮廓铣削粗加工
解决方案: 高性能整硬波刃铣刀
➢波刃槽型, 良好的断屑能力, 专用于大切深的开粗应用



应用: 外部轮廓加工
解决方案: 整硬铣刀M205系列
➢全新基体牌号AK12U, 有较好的加工通用性
➢大螺旋角加多齿, 专为半精和精加工而设计

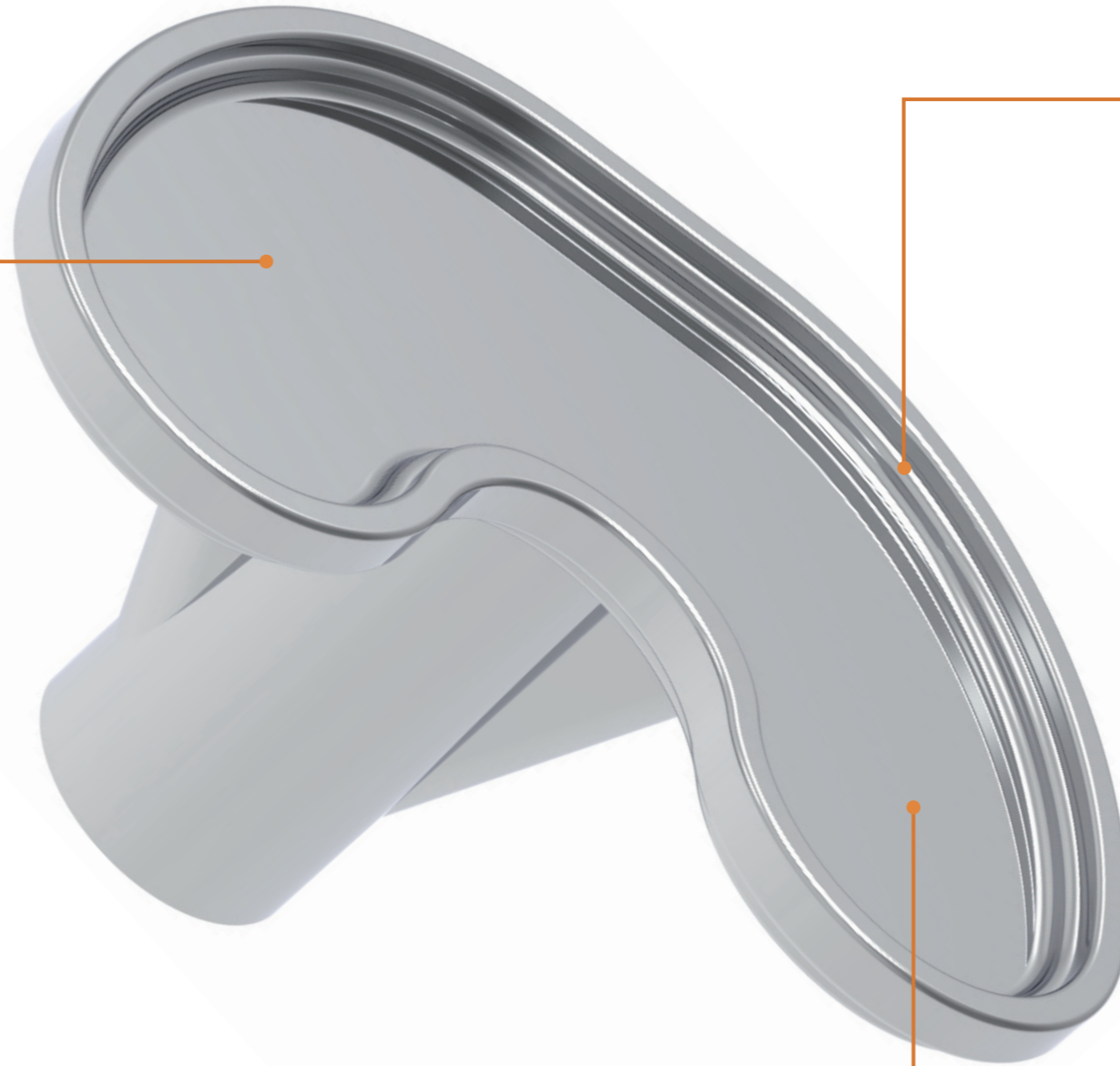


应用: 仿形加工
解决方案: 整硬球头铣刀M210系列
➢全新基体牌号AK12U, 有较好的加工通用性

骨科-关节类-胫骨托架
材质：钛合金



应用: 底面粗加工
解决方案: 钛合金整硬铣刀M150系列
➢全新基体牌号AK12E, 拥有优异的抗冲积能力和抗热疲劳性
➢不等分和成型槽设计, 可有效抑制振动和优异的排屑能力



应用: 倒角加工
解决方案: 整硬倒角铣刀M180系列
➢配备90°和120°两种倒角角度
➢可应用与各类倒角场景



应用: 精铣加工
解决方案: 钛合金整硬铣刀M150系列
➢全新基体牌号AK12E, 拥有优异的抗冲积能力和抗热疲劳性
➢不等分和成型槽设计, 可有效抑制振动和优异的排屑能力