

智能存储



赣州澳克泰工具技术有限公司
GANZHOU ACHTECK TOOL TECHNOLOGY CO.,LTD.

Add(地址): 江西省赣州市经济技术开发区工业三路 Ganzhou Economic Development Area, Jiangxi, China
Tel(电话): 400-9150-887 Fax(传真): 0086-797-8166100 E-mail(邮箱): marketing@achtecktool.com

2025V01



公司介绍

赣州澳克泰工具技术有限公司是上市企业—章源钨业(股票代码:002378)的全资子公司。自2007年成立以来,一直专注于钨产业链的深加工领域。为我国重点行业高端用户提供“高效率、高精度、高可靠性和专业化”的数控刀具产品。产品广泛应用于航空航天、能源、汽车、轨道交通、工程机械等行业。



主营产品

➤ 硬质合金涂层刀片



➤ 硬质合金毛坯棒材





COTNENTS 目录

智能刀具柜	02
AK100系列	03
D400系列	07
D730系列	09
智能升降库	10
智能回转库	13

智能刀具柜

—更智能、大容量

- 存储、发放、回收、统计一站式服务
- 无人监管、免维护、低能耗、高性能
- 高效存取、图形化操作、回收更便捷
- 科学设计、存储容量更大、速度更快
- 产品工序加工成本统计与分析
- 即时库存信息一键查询
- 安全库存预警
- 数据接口集成
- 自动报表
- 设备组网



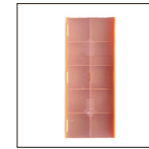
AK100系列产品

AK100-09-09-Z

柜体参数



外形信息
外形尺寸:1000X800X2000mm (标准)
重量:380Kg
颜色:橙色



物料尺寸
最大:170X40X100mm
最小:65X10X10mm
重量:小于1kg



管理品种
单柜:81个品种, MAX137件 (标准)
多柜:理论上可无限扩展



软件类型
标准版, 专业版, 定制版



柜内部为螺旋出料方式, 共分9层托盘, 每层9个货位

每个货位可放17个刀片盒; 标准柜最大可放81个品种

每层托盘可独立抽取, 可上下调节, 最小调节量20mm



刀具管理现状

流程	现状	隐患
ERP管理	<ul style="list-style-type: none"> ●无系统管理刀具 ●需要三方对账 ●出库即为成本核销 	<ul style="list-style-type: none"> ●需求及预测不准 ●核对需大量人工 ●成本核算不准确
刀具采购	<ul style="list-style-type: none"> ●采购量大，但进程看不到 ●进口刀具，货期长，单价高 ●库存预警机制不完善 	<ul style="list-style-type: none"> ●需求与库存数据不能实时更新，采购会紧急采购、部分品种超量库存、部分品种超低库存
仓库管理	<ul style="list-style-type: none"> ●货架敞开式存放 ●仓库人员每周花较多时间盘点 ●各种形状、尺寸刀具均有 	<ul style="list-style-type: none"> ●需花大量精力盘点，并统计汇报 ●库存不能实时更新
领用管理	<ul style="list-style-type: none"> ●工人自行领用，无记录 ●晚班管理更松散 ●是否需要换刀，没有管控 	<ul style="list-style-type: none"> ●管理漏洞严重 ●刀具浪费遗失等 ●无精力统计，也很难形成可利用数据
机床使用	<ul style="list-style-type: none"> ●几个车间统一到一个地方领用 ●无机床、人员、工段的使用记录及报告 	<ul style="list-style-type: none"> ●无机床、人员统计数据，处于无管理状态
报废回收	<ul style="list-style-type: none"> ●报废回收管理制度缺失 ●回收和领用没有一一对应 	<ul style="list-style-type: none"> ●刀具使用未充分

智能管理系统与传统人工管理的区别对比

流程	原工作方式	新工作方式
ERP管理	<ul style="list-style-type: none"> ●刀具成本按月或周分摊 ●刀具用量只能查看库管登记后的情况 	<ul style="list-style-type: none"> ●多地多部统一数据，实时查看，无需纸质统计及邮件
刀具采购	<ul style="list-style-type: none"> ●手工盘库统计 ●发邮件给财务、采购确认及汇报原工作方式 	<ul style="list-style-type: none"> ●按品种直接放入相应储位，自动计数，自动写入系统 ●智能计量库存及出入库统计
领用管理	<ul style="list-style-type: none"> ●班长开领料单领料，之后汇总统计 ●面临夜班无人管理 	<ul style="list-style-type: none"> ●员工24小时无需随取
机床使用	<ul style="list-style-type: none"> ●工人、班组、机床、订单等维度的刀具用量较难统计 	<ul style="list-style-type: none"> ●系统自动记录领料过程 ●可根据需求生成员工、机床使用统计报告
报废回收	<ul style="list-style-type: none"> ●以旧换新，简单审核 	<ul style="list-style-type: none"> ●以旧换新，分类存放

客户投资年收益分析

流程	优化	预期年收益		
ERP管理	<ul style="list-style-type: none"> ●刀具成本分析可做到依据订单或机床等，更加精准 	<ul style="list-style-type: none"> ●精准核算成本 ●多地实时管理 ●提高资金使用效率 	2万/年	<ul style="list-style-type: none"> ●保守估计：10万/年 ●工人快速领料时间未计 ●减少停机时间未计
刀具采购	<ul style="list-style-type: none"> ●提高库存周转效率 ●消除现场刀具库存 			
仓库管理	<ul style="list-style-type: none"> ●快速入库 ●自动盘点 ●自动统计 	<ul style="list-style-type: none"> ●自动盘库，实时统计，无人值守，相当于0.5-2人工，按6万/年，0.5人工核算 	3万/年	
领用管理	<ul style="list-style-type: none"> ●24小时无人值守，生产2班，相当于2名管理员 			
机床使用	<ul style="list-style-type: none"> ●按需随领 ●全程统计 	<ul style="list-style-type: none"> ●降低刀具遗失、浪费3-10%，优化刀具使用寿命3-10% ●按年采购额500万核算，降低最低3%+3%核算 	3万/年	
报废回收	<ul style="list-style-type: none"> ●分类存放，全程统计 ●修模再利用 			

刀具柜功能特点

完善的存取管理机制

- 快速入库—无需查找，扫码定位、自动录入
- 快速领用—无纸作业，超大界面、图形化操作
- 数据统计—库存消耗统计、明细查询、实时盘点
- 系统报表—支持远程访问、在线打印或数据导出
- 物料采购—供货商可远程共享库存信息，及时备料
- 刀片回收—支持废弃或可修复刀片回收，妥善管理
- 后台管理—后台管理系统可同时在线管理多台设备
- 科学管理—无人值守，身份权限验证、安全库存预警



D-400 系列产品

D-400A 主柜



产品特点:
独立通道分隔抽屉柜, 属于多功能高端 D 系列产品线, 可实现物料的精细化管理, 支持物料发放与回收, 按需分配通道用途与权限。可应用于刀具修磨这种物料分类回收场景; 不同补料商权限分配管理场景等。

搭配: D-400E、L-100E、D-600E 使用

	硬件配置	系统功能	
外观尺寸 (L*W*H)	长 1310 * 宽 670 * 高 1850mm	以旧换新	★
重量 (KG)	600KG	生产计划	★
电源参数	交流 220V/10A 50Hz	机床图纸关联	★
工作电压	12V/24V	刀具寿命管理	★
货道数量	配置选项	提供 ERP 接口	★
货道分隔参数如下:		返修归还	★
间距 mm	30/65/100/135/205/420	广告远程投放	★
分隔数量	12/6/4/3/2/1	库存预警	★
操作系统	微软 / 安卓	物料回收功能	★
数据保护	UPS 电源	物料加料功能	★
识别系统	刷卡器 / 人脸识别	电子样本定位	★
数据传输	无线 WIFI/USB 接口 / 4G 传输	云端模块功能	★
		领用查询	★
		数据分析	★
		领用统计	★
		微信报表推送	★

★表示: 有此功能

D-400E 拓展柜



产品特点:
连接主柜使用, 用于拓展仓位, 硬件特点与 D-400 主柜一致, 系统功能跟随所连接的主柜。收纳刀具种类超 80 种, 可无限拓展副柜。

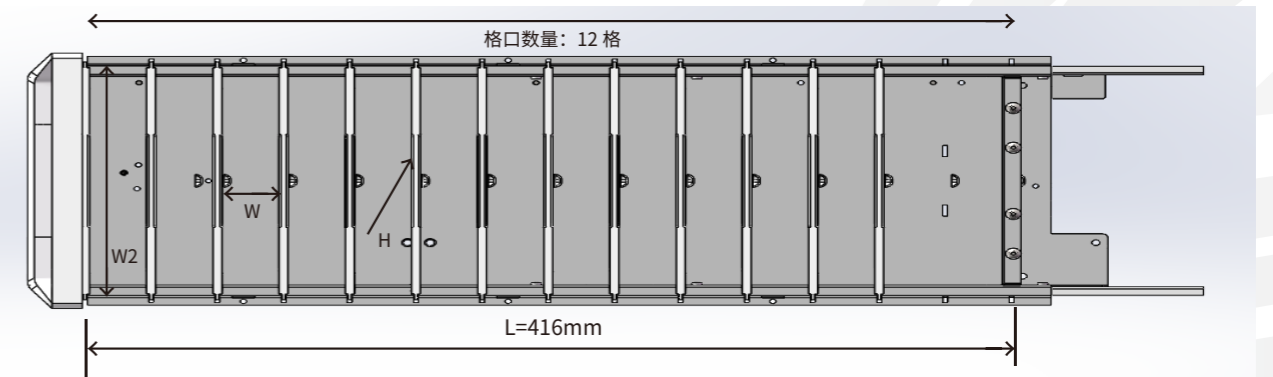
搭配: D-400 主柜使用

	硬件配置	系统功能	
外观尺寸 (L*W*H)	长 1310 * 宽 670 * 高 1850mm	以旧换新	/
重量 (KG)	600KG	生产计划	/
电源参数	交流 220V/10A 50Hz	机床图纸关联	/
工作电压	12V/24V	刀具寿命管理	/
货道数量	配置选项	提供 ERP 接口	/
货道分隔参数如下:		返修归还	/
间距 mm	30/65/100/135/205/420	广告远程投放	/
分隔数量	12/6/4/3/2/1	库存预警	/
操作系统	/	物料回收功能	/
数据保护	/	物料加料功能	/
识别系统	/	电子样本定位	/
数据传输	/	云端模块功能	/
		领用查询	/
		数据分析	/
		领用统计	/
		微信报表推送	/

/表示: 无对应功能

D-400 系列通道规格

仓位样式				
仓位型号	CT-120F-1#	CT-120F-2#	CT-120F-3#	CT-120F-4#
仓位尺寸	99*30*48mm	158*30*48mm	256*30*48mm	512*30*48mm
主柜仓位数量	84 个	63 个	42 个	21 个
副柜仓位数量	120 个	90 个	60 个	30 个



序号	型号	W1	W2	H	L	格口数量
1	CT-120F-1#	30	99	48	416	12
2	CT-120F-2#	30	158	48	416	12
3	CT-120F-3#	30	256	48	416	12
4	CT-120F-4#	30	512	48	416	12

D-730 系列产品
D-730A 主柜



硬件配置	
外观尺寸 (L*W*H)	长 656* 宽 1000* 高 1870mm
重量 (KG)	350KG±20
电源参数	交流 220V/10A 50Hz
工作电压	12V/24V
货道数量	定制
操作系统	安卓
数据保护	UPS 电源
识别系统	刷卡器
数据传输	有线局域网

D-730F 拓展柜



硬件配置	
外观尺寸 (L*W*H)	长 656* 宽 1000* 高 1870mm
重量 (KG)	350KG±20
电源参数	交流 220V/10A 50Hz
工作电压	12V/24V
货道数量	BT30 法兰锁 84 个
操作系统	跟随主柜
数据保护	跟随主柜
识别系统	跟随主柜
数据传输	跟随主柜

智能升降库



产品特点

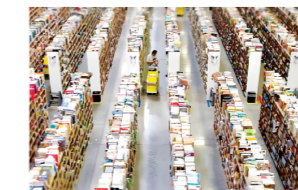
1、节省空间
垂直升降库可达 18m, 充分利用高度空间, 大昼节约占地面积, 最多可节约 85% 的存放面积。

2、自动化存取
所需物料自动传输给操作员面前, 极大的节约非生产性运行时间和搜索时间。

垂直升降库是新一代自动化仓储设备, 以托盘为存储单元, 通过提取器的升降、抓取运动, 将存放物料的托盘快捷取出到操作者面前或者送到 库内合适的货格里。在送货物的过程中, 位于存取口两侧的高度传感器识别进入物料的高度, 系统自动选择该托盘最佳的存放位置; 可以存放各种不同高度的物料。

用户可以充分、灵活、有效地利用库内空间。占地面积小, 充分利用 库房垂直方向的高度空间, 存取方便、省力而快捷。

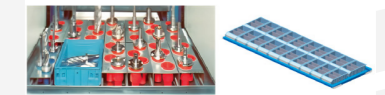
垂直升降库具备单机自动控制、联机自动控制等多种操作模式, 管理监控系统采用网络结构, 可与 ERP 连接, 以实现库房物料信息化管理。



传统货架, 占地面积大



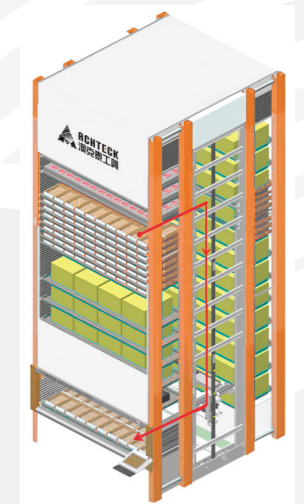
PK



垂直升降库, 高度可达 18m



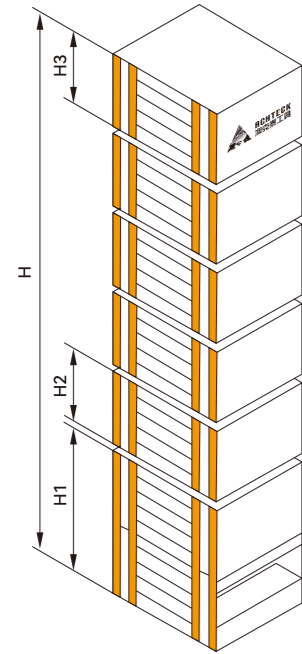
传统货架: 登高取物



PK

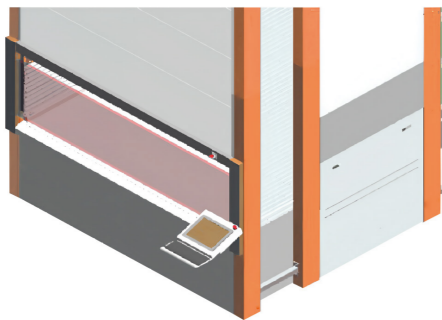
物料自动到存取口

智能升降库 产品特点



3、模块化结构设计

离度模块根据厂房高度的变化，可简单地增减库高充分利用厂房空间。



5、安全

存取口设计安全光幕，内置安全自动门，位于存取口与升降通道之间，提取器升降运行时自动门始终处于关闭状态；

6、托盘重量自动检测，防止超载



25mm
25mm
25mm

4、托盘调整间距

单元高度增量：25mm
托盘宽度：1460-4000mm
托盘深度：618/810/1000/1190
存储材料最大高度：680mm
净托盘载重：100-1000kg



7、可与企业 ERP 软件连接，提高物品

库存管控
轻型库实用于：
如电子元器件，药品小型工具等。
重型库实用于：
刀具库，中重型元器件，配件，模具等。

智能升降库

垂直升降库参数							
规格型号	托盘净空尺寸 (mm)			库体外形尺寸 (mm)			托盘额定承载 (kg)
	长 (L)	进深 (D)	高 (H)	长 (L)	进深 (D)	高 (H)	
J□-□×□-□ (J 托盘额定承载 - 托盘净长 × 托盘净深 - 库体高度)	2460	618	50	2790	2470	6000	300
		810			3040		
		1000			3612		
		1190			4184		
可选范围	1460-4000		50/70/100/120	1790-4330		3500-18000	100-1000

常用规格选型示例

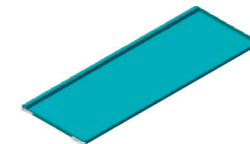
J2-1860×618-8000	1860	618	50	2190	2470	8000	200
J3-2460×810-8000	2460	810	50	2790	3040	8000	300
J5-2060×810-8000	2060	810	50	2390	3040	8000	500
J5-2860×618-8000	2860	618	50	3190	2470	8000	500

1 单独安装的库体高度不建议超过 10000mm。
2 整机最大承载 60t。

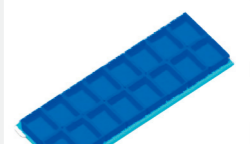
托盘配置表						
零件盒 / 刀柄	托盘规格 / 托盘容量					
	2060×618	2460×618	2860×618	2060×810	2460×810	2860×810
零件盒 134W×380D×90H				30 件	36 件	42 件
零件盒 200W×380D×90H				20 件	24 件	28 件
零件盒 117W×300D×90H	34 件	42 件	48 件			
零件盒 234W×300D×90H	16 件	20 件	24 件			
零件盒 117W×400D×90H				34 件	42 件	48 件
零件盒 234W×400D×90H				16 件	20 件	24 件
HHKS63 刀柄	75 把	90 把				
HKS100 刀柄	45 把	54 把				
BT40 刀柄	75 把	90 把				
BT50 刀柄	60 把	72 把				

注：以上为常用配置

T1 标准托盘用于存放包装箱、工装模具、零件等大件物料



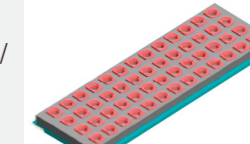
T3 周转箱托盘、配置周转箱，用于存放零部件、备品备件、标具、工具等



T2 零件盒托盘配置零件盒，零件盒可配置分隔板。用于存标准件、航空器件、电子元器件、刀片、切削刀等元器件



T4 刀柄托盘配置刀柄存放架及刀柄盒，用于垂直储存 BT30/BT40/BT50/HSK63/HSK100/莫氏刀柄等



智能回转库

A3C3 系列、A3C4 系列
A6C4 系列、A6C5 系列



优化利用占地面积

- 1、缩短存取时间
- 2、存取物品的高度符合人体工程要求的高度
- 3、灵活多变，可根据需求配货，实现不同层有多个存取点
- 4、可根据需求配置恒温恒湿，防静电

A3C3 系列垂直回转库参数								
型号	箱斗数量	箱斗净尺寸 (mm)			库体尺寸 (mm)			箱斗额定承载 (kg)
		长 (L)	深 (D)	高 (H)	长 (L)	进深 / 含工作台 (D)	高 (H)	
A3C3-12	12	2460	367	275	3120	1350/1620	2537	100-200
A3C3-14	14	2460	367	275	3120	1350/1620	2842	100-200
A3C3-16	16	2460	367	275	3120	1350/1620	3147	100-200
A3C3-18	18	2460	367	275	3120	1350/1620	3452	100-200
A3C3-20	20	2460	367	275	3120	1350/1620	3756	100-200
A3C3-22	22	2460	367	275	3120	1350/1620	4061	100-200
A3C3-24	24	2460	367	275	3120	1350/1620	4366	100-200
A3C3-26	26	2460	367	275	3120	1350/1620	4671	100-200
A3C3-28	28	2460	367	275	3120	1350/1620	4976	100-200
A3C3-30	30	2460	367	275	3120	1350/1620	5280	100-200
A3CB-32	32	2460	367	275	3120	1350/1620	5585	100 200
A3C3-34	34	2460	367	275	3120	1350/1620	5890	100 200
A3C3-36	36	2460	367	275	3120	1350/1620	6195	100 200
A3C3 38	38	2460	367	275	3120	1350/1620	6500	100-200
A3C3-40	40	2460	367	275	3120	1350/1620	6804	100-200
可选范围		1460-2860			2120-3520			
选型示例	A3C3-20-2060(200kg) —— 选择该系列 20 个箱斗的回转库，箱斗净长为 2060mm。单箱斗最大满载物料 ≤ 200kg。							

A3C4 系列垂直回转库参数								
型号	箱斗数量	箱斗净尺寸 (mm)			库体尺寸 (mm)			箱斗额定承载 (kg)
		长 (L)	深 (D)	高 (H)	长 (L)	进深 / 含工作台 (D)	高 (H)	
A3C4-8	8	2460	505	365	3200	1710/1980	2445	100-200
A3C4-10	10	2460	505	365	3200	1710/1980	2864	100 200
A3C4-12	12	2460	505	365	3200	1710/1980	3283	100 200
A3C4-14	14	2460	505	365	3200	1710/1980	3702	100 200
A3C4-16	16	2460	505	365	3200	1710/1980	4121	100 200
A3C4-18	18	2460	505	365	3200	1710/1980	4540	100-200
A3C4-20	20	2460	505	365	3200	1710/1980	4959	100 -200
A3C4-22	22	2460	505	365	3200	1710/1980	5379	100-200
A3C4-24	24	2460	505	365	3200	1710/1980	5798	100-200
A3C4-26	26	2460	505	365	3200	1710/1980	6217	100-200
A3C4-28	28	2460	505	365	3200	1710/1980	6636	100-200
A3C4-30	30	2460	505	365	3200	1710/1980	7055	100 -200
A3C4-32	32	2460	505	365	3200	1710/1980	7474	100-200
A3C4-34	34	2460	505	365	3200	1710/1980	7893	100-200
A3C4-36	36	2460	505	365	3200	1710/1980	8312	100-200
可选范围		1460-2860			2200-3600			
选型示例	A3C4-20-2260 (100kg) —— 选择该系列 20 个箱斗的回转库，箱斗净长为 2260mm。单箱斗最大满载物料 ≤ 100kg。							

A6C4 系列垂直回转库参数								
型号	箱斗数量	箱斗净尺寸 (mm)			库体尺寸 (mm)			箱斗额定承载 (kg)
		长 (L)	深 (D)	高 (H)	长 (L)	进深 / 含工作台 (D)	高 (H)	
A6C4-8	8	2460	505	365	3200	1710/1980	2503	300-500
A6C4-10	10	2460	505	365	3200	1710/1980	2909	300-500
A6C4-12	12	2460	505	365	3200	1710/1980	3315	300-500
A6C4-14	14	2460	505	365	3200	1710/1980	3722	300-500
A6C4-16	16	2460	505	365	3200	1710/1980	4128	300-500
A6C4-18	18	2460	505	365	3200	1710/1980	4535	300-500
A6C4-20	20	2460	505	365	3200	1710/1980	4941	300-500
A6C4-22	22	2460	505	365	3200	1710/1980	5347	300-500
A6C4-24	24	2460	505	365	3200	1710/1980	5754	300-500
A6C4-26	26	2460	505	365	3200	1710/1980	6160	300-500
A6C4-28	28	2460	505	365	3200	1710/1980	6567	300-500
A6C4-30	30	2460	505	365	3200	1710/1980	6973	300-500
A6C4-32	32	2460	505	365	3200	1710/1980	7379	300-500
A6C4-34	34	2460	505	365	3200	1710/1980	7786	300-500
可选范围		1460-2860			2200-3600			
选型示例	A6C4-30-2460(500kg) —— 选择该系列 30 个箱斗的回转库，箱斗净长为 2460mm。单箱斗最大满载物料 ≤ 500kg。							

A6C5 系列垂直回转库参数

型号	箱斗数量	箱斗净尺寸 (mm)			库体尺寸 (mm)			箱斗额定承载 (kg)
		长(L)	深(D)	高(H)	长(L)	进深/含工作台 (D)	高(H)	
A6C5-8	8	2460	505	450	3420	1890/2160	2965	300-500
A6C5-10	10	2460	505	450	3420	1890/2160	3473	300-500
A6C5-12	12	2460	505	450	3420	1890/2160	3981	300-500
A6C5-14	14	2460	505	450	3420	1890/2160	4489	300-500
A6C5-16	16	2460	505	450	3420	1890/2160	4997	300-500
A6C5-18	18	2460	505	450	3420	1890/2160	5505	300-500
A6C5-20	20	2460	505	450	3420	1890/2160	6013	300-500
A6C5-22	22	2460	505	450	3420	1890/2160	6521	300-500
A6C5-24	24	2460	505	450	3420	1890/2160	7029	300-500
A6C5-26	26	2460	505	450	3420	1890/2160	7537	300-500
A6C5-28	28	2460	505	450	3420	1890/2160	8045	300-500
A6C5-30	30	2460	505	450	3420	1890/2160	8553	300-500
可选范围		1460-2860			2420-3820			
选型示例	A6C5-16-1860(400kg)—选择该系列16个箱斗的回转库, 箱斗净长为1860mm。单箱斗最大满载物料≤400kg。							

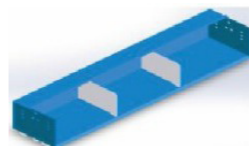
箱斗配置表

零件盒/刀柄	箱斗容量				
	B3 2060×367×275	C3 2460×367×275	B4 2060×505×365	C4 2460×505×365	D4 2630×505×365
零件盒134W×380D×90H	30件	36件			
零件盒200W×380D×90H	20件	24件			
零件盒117W×500D×90H			51件	60件	66件
零件盒234W×500D×90H			24件	30件	33件
零件盒234W×500D×140H			16件	20件	22件
HKS63刀柄			45把	75把	80把
HKS100刀柄			39把	45把	48把
BT40刀柄			45把	75把	80把
BT50刀柄			52把	60把	64把

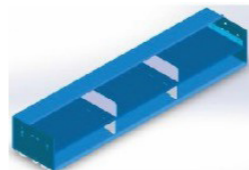
注: 以上为常用配置



X1标准箱斗可分隔分层, 用户可灵活存放不同尺寸的物料



X2垂直分隔箱斗垂直分隔板, 可将箱斗沿长度方向分隔



X3分层箱斗配置层板, 将箱斗分隔成2~3层, 用于储存高度较小的或扁长物料



X4零件盒箱斗配置零件盒, 用于储存标件、刀片、切削刀等零部件、电子元器件等



X5刀柄箱斗配置刀柄车, 用于垂直储存BT30/BT40/BT50/ HSK63/HSK100/莫氏刀柄等